

Монтаж фонтана

Монтаж фонтанов осуществляется на проверенный по уровню ровный монолитный фундамент/чашу (в зависимости от желания заказчика). Рекомендуется обратить особое внимание на горизонтальность поверхности, так как находящиеся в плоскости зрения борта фонтана подчеркнут незаметные до установки элементов фонтана неровности.

Монтаж начинают с раскладки оснований и бортов фонтана “на сухую”, используя пористый прокладочный материал. Далее проводят подгонку оснований и бортов фонтана, добиваясь равномерного распределения длин интервалов, равномерности швов между элементами фонтана и попадая в заранее определенные точки привязки. Определив отправные точки монтажа, приступают к укладке на раствор аналогично монтажу основания балюстрады (см. раздел “Монтаж балюстрады”).

Предварительно торцованные под размер основания фонтана укладывают на маячные планки из древесины высотой не менее 5мм и размечают отверстия под вертикальные анкера. В качестве анкеров рекомендуется применять пироны из нержавеющей стали диаметром 10-12 мм. Отверстия диаметром 16-18мм сверлятся победитовым сверлом, безударным методом, на глубину 40мм в изделиях и 40-60мм в фундаменте с расчетом 2 анкера на каждое основание. Основания укладывают на строительный раствор, предварительно заполнив отверстия и заложив анкера. Рекомендуемый размер температурных деформационных швов 4-6 мм может достигаться путем закрепления на всех прилегающих гранях маячных пластин из дерева или оргалита. Горизонтальное анкерное закрепление оснований и бортов фонтанов производится по аналогии.

Во избежание порчи внешнего вида изделий в случае их взаимного смещения, раствор должен не доходить 15-20мм до внешнего края плоскости шва. После прихватывания раствора (отсутствие подвижности при легком сдвиге) приступают к разметке отверстий под борта фонтана. Отверстия диаметром 16-18мм просверливают на продольной оси основания буром без удара. Далее на место предполагаемого размещения борта фонтана выставляют четыре маячка из 3 мм оргалита, наносят слой монтажного раствора и, заполнив отверстия строительным раствором марки не менее M200 или строительной клеевой смесью устанавливают борт фонтана. Выдавленный раствор немедленно удаляют шпателем, а пятно протирают обильно смоченной в воде жесткой губкой.

К установке бортов фонтана на раствор рекомендуется приступать не менее чем через 50-70 минут.

Не ранее чем через сутки после монтажа фонтана все образованные горизонтальные и вертикальные швы расшиваются фасадным влагостойким герметиком соответствующего цвета. После монтажа фонтан необходимо укрыть от проникновения внешней влаги, а при отрицательных температурах установить к навесу тепловую пушку, до полного схватывания клеевого раствора.

При использовании фонтана декорированного изделиями из архикамня следует иметь в виду, что изделия из архикамня выполняют декоративную функцию и не могут выступать в роли чаши для воды.

В случае желания заказчика использовать декоративные элементы из архикамня в виде емкости для воды внутренние поверхности элементов гидроизолируются при помощи специальных химических составов или при помощи влагостойкого материала.

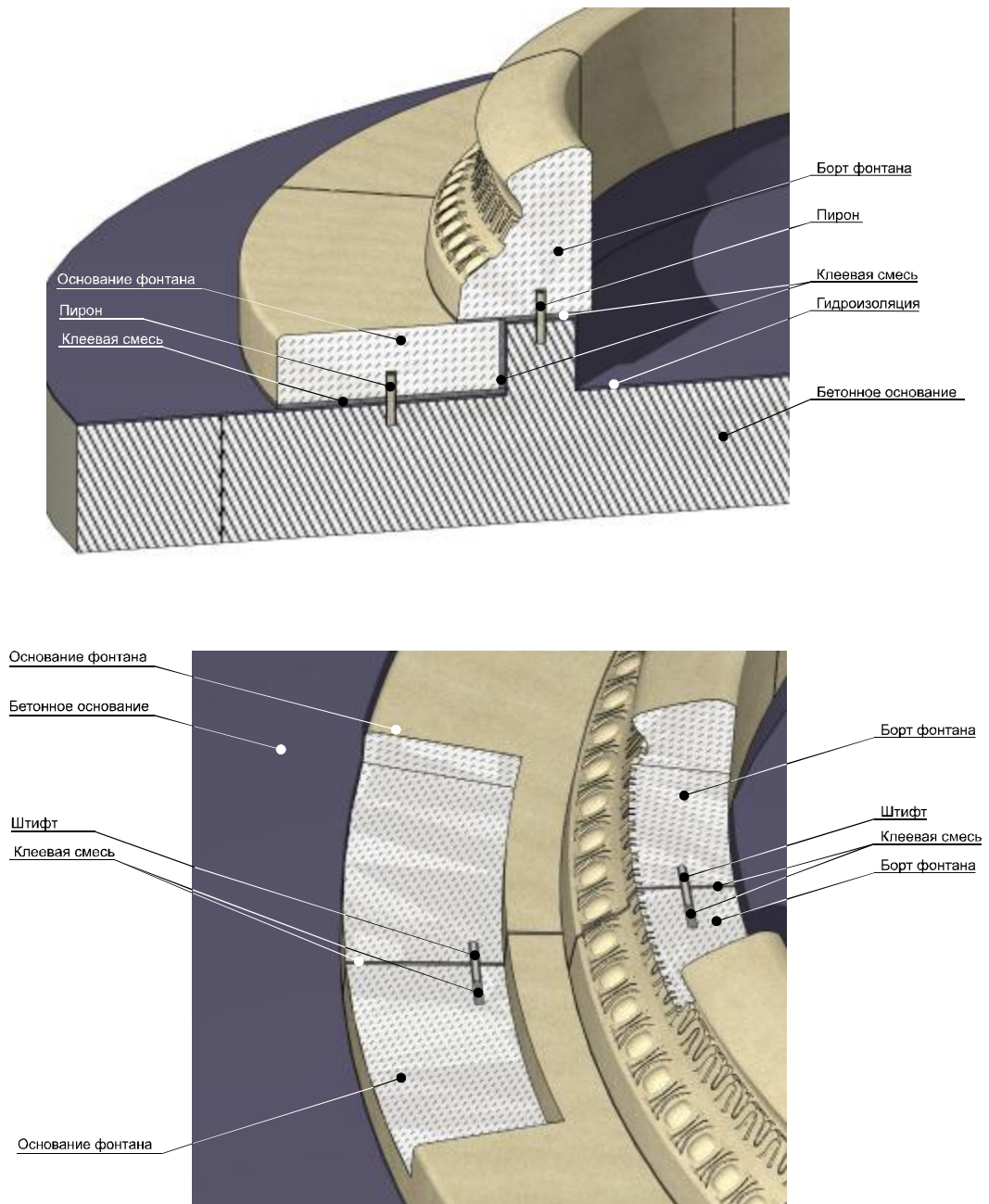


Рис.1. Монтаж фонтана.

Монтаж ротонды

Монтаж декоративных элементов ротонды осуществляется на каркасную металлическую конструкцию, выпущенную из монолитного железобетонного основания. Земляные работы начинают после нанесения образующих линий балюстрады. Более точная разметка достигается при сборке основания балюстрады “на сухую”. В процессе сборки необходимо имитировать горизонтальные швы с помощью пористых прокладочных материалов. На месте расположения оснований тумб устраивают прямоугольные колодцы сечением 500х500мм и глубиной не менее 1200мм. Далее колодцы соединяют кольцевой траншеей шириной 250мм и глубиной 600мм. В колодцы устанавливают бесшовную трубу диаметром 120-150мм и длиной около 4800мм, предварительно обработав нижние 1500мм трубы антикоррозийным составом. После этого в колодцы утрамбовывают 15мм песчано-гравийную подушку, проводят вертикальную нивелировку труб и связывают верхние концы труб стальным уголком для придания устойчивости конструкции в процессе монтажа. Бетонные работы начинают с заливки колодцев до нижнего основания кольцевой траншеи. На плотных грунтах армирование можно не применять. Далее в объеме кольцевой траншеи устраивают 100мм песчаную подушку и закладывают арматурный каркас формата 400х200мм с обязательной перевязкой с трубами каркаса. Для подъема фундамента над уровнем земли (рекомендуется не менее 50мм) по периметру траншеи и колодцев закрепляют легкую опалубку из оцинкованного железа или тонкой водостойкой фанеры, предварительно пропитанной маслом. Верхний обрез опалубки нивелируется горизонтально и используется в дальнейшем как направляющая при чистовой затирке фундамента. Для армирования рекомендуется применять горячекатаную арматуру периодического профиля диаметром 12-14 мм. Для придания подвижности в бетон вводятся пластифицирующие добавки, после укладки бетон тщательно вибрируется.

К монтажу декоративных изделий следует приступать не ранее чем через 2 суток после бетонных работ. Монтаж начинают с раскладки оснований балюстрады и тумб “на сухую”, используя пористый прокладочный материал (см. [раздел “Монтаж балюстрады”](#)). Далее проводят подгонку, добиваясь равномерного распределения межсегментных швов. Основания укладывают на маячные планки из древесины высотой не менее 5мм и размечают отверстия под вертикальные анкера. В качестве анкеров рекомендуется применять штифты, из нержавеющей стали диаметром 10-12 мм. Можно также использовать отрезки периодической арматуры, предварительно окрашенные цинкосодержащими антикоррозионными составами. Отверстия диаметром 16-18мм сверлятся на глубину 40мм в изделиях и 40-60мм в фундаменте с расчетом 2 анкера на каждый сегмент балюстрады или полуоснование тумбы. Кладку ведут на строительную клеевую смесь для наружных работ. Перед нанесением основного слоя обязательно натирают жестким шпателем тонкий слой смеси на монтажные плоскости сопрягаемых изделий, а при заполнении отверстий под анкера несколько раз промешивают смесь непосредственно в отверстиях. Все вертикальные швы делают с расшивкой на глубину не менее 5мм и в дальнейшем заполняют герметиком. Во избежание порчи внешнего вида изделий в случае их взаимного смещения, смесь должна не доходить 15-20мм до внешнего края плоскости шва. В случае необходимости смещения изделий используют строительные молотки со светлыми силиконовыми или резиновыми насадками.

После прихватывания раствора (отсутствие подвижности при легком сдвиге) приступают к разметке отверстий под балясины и тумбы. Отверстия диаметром 16-18мм просверливают на продольной оси основания буром без удара, с учетом равномерного размещения балясин между тумбами и расстоянием между балясинами 300-350мм. Далее на место предполагаемого размещения наносят слой монтажной смеси, и, заполнив отверстия, устанавливают балясину. Выдавленный раствор немедленно удаляют шпателем, а пятно протирают обильно смоченной в воде тряпкой. Полутумбы устанавливаются на 2 вертикальных штифтах каждая, пространство вокруг стальной трубы обязательно заполняется строительным раствором марки не ниже М200. Монтаж крышек тумб и перил производят аналогично основаниям, соблюдая те же условия для вертикальных швов. К установке перил на раствор рекомендуется приступать не позднее чем через 20-30 минут после установки определенного количества балясин. Это позволит

произвести вертикальную юстировку установленных балясин без риска разорвать растворный шов. Кроме того, перила балюстрад соединяются с тумбами пиронами, из нержавеющей стали длиной 60-80 мм и сечением 10-12мм. Пироны вводятся в предварительно подготовленное отверстие диаметром 16-18мм, заполненное клеевой смесью. Обратите внимание на то, что сверление отверстий под анкера и пироны диаметром менее 16 мм сильно затрудняет монтаж и препятствует заполнению отверстий монтажным раствором.

Не ранее чем через сутки после монтажа участка балюстрады приступают к сборке колонн (см. раздел “Монтаж колонн”). Для надежного крепления изделий на металлической поверхности, трубы обворачивают мелкой оцинкованной плетеной сеткой, на которую наносят 15-20мм слой штукатурной смеси. В качестве крепежа элементов облицовки колонн используют стальные штифты и стальную проволоку диаметром 3мм для регулировки и фиксации положения облицовки. После сборки колонн приступают к монтажу верхнего пояса беседки. На трубу колонны, на расстоянии 3-5мм от верхней плоскости капители, наваривают фланец, из листовой стали 10мм с внешним диаметром не менее 260мм. По периметру беседки, на высоте фланца устраивают деревянное основание для опалубки. Опалубку под кольцевую непрерывную балку изготавливают высотой 400мм и шириной не менее 180мм. Далее в опалубке вяжут прямоугольный арматурный каркас формата 300x120мм с обязательной перевязкой с трубами каркаса. Выпуск трубы над опалубкой срезают, внутреннюю полость зачеканивают жесткой (полусухой) строительной смесью. При укладке бетон пластифицируют и тщательно вибрируют. Снятие боковых стен опалубки проводят не ранее 3 суток после заливки. Основание не демонтируют до окончания работ и используют для опирания монтажных элементов. Сегменты антаблемента крепят с помощью клеевой смеси с использованием стальных пиროнов диаметром 14мм, вмонтированных в бетонное кольцо на глубину 80мм (см. раздел “Монтаж карнизов”). Отверстия под пироны в изделии делают глубиной 30-60мм и диаметром равным полуторакратно диаметру пирона (в противном случае затрудняется подгонка изделий при монтаже). Перед непосредственным креплением на фасад, на изделия наносят клеевую смесь с использованием гребенчатого шпателя. Не ранее чем через сутки после окончания монтажа наружные швы расшивают фасадным герметиком. Заделка швов жестким раствором и шпаклевание не рекомендуется (см. Рис.2. “Схема монтажа антаблемента на бетонный пояс”).

После монтажа рекомендуется провести мойку изделий 15-ти процентным раствором соляной кислоты. Для последующей защиты смонтированных изделий от загрязнения, высолов, придания им гидрофобных свойств и повышения морозостойкости требуется покрыть лицевые поверхности водоотталкивающей пропиткой на основе силанов или силоксанов.

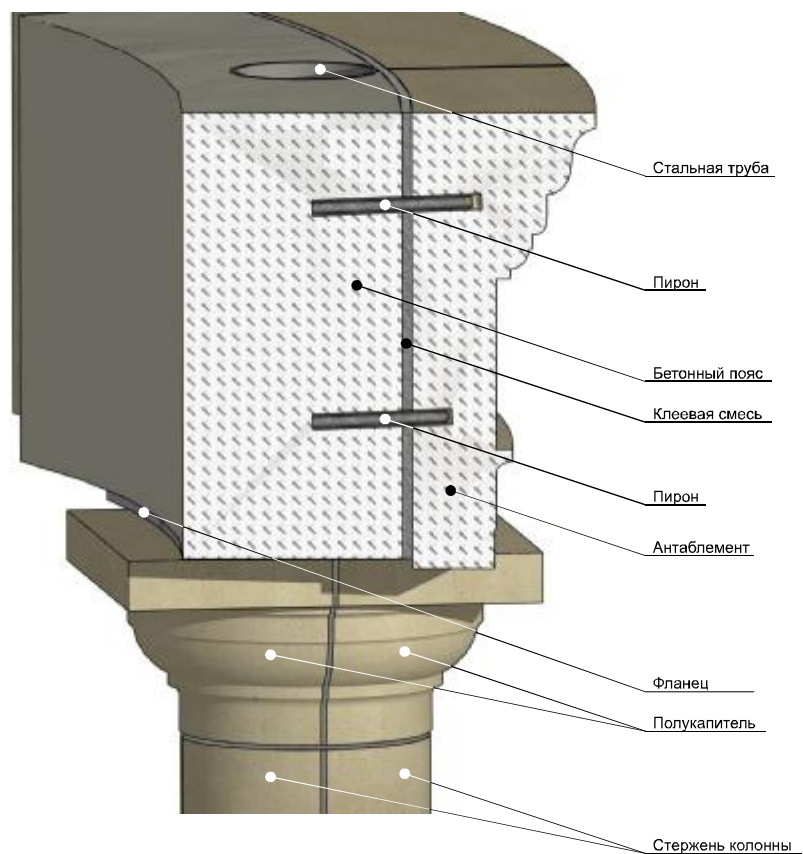


Рис. 2. Схема монтажа антаблемента на бетонный пояс.

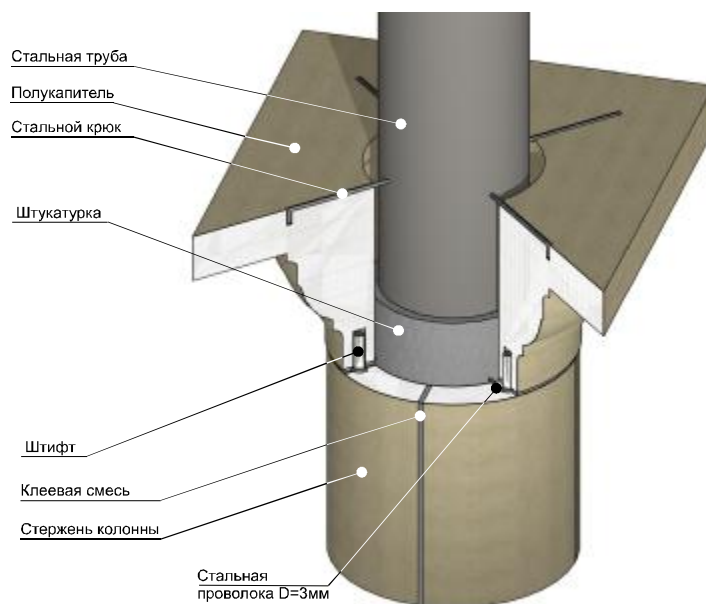


Рис. 3. Схема монтажа капители.